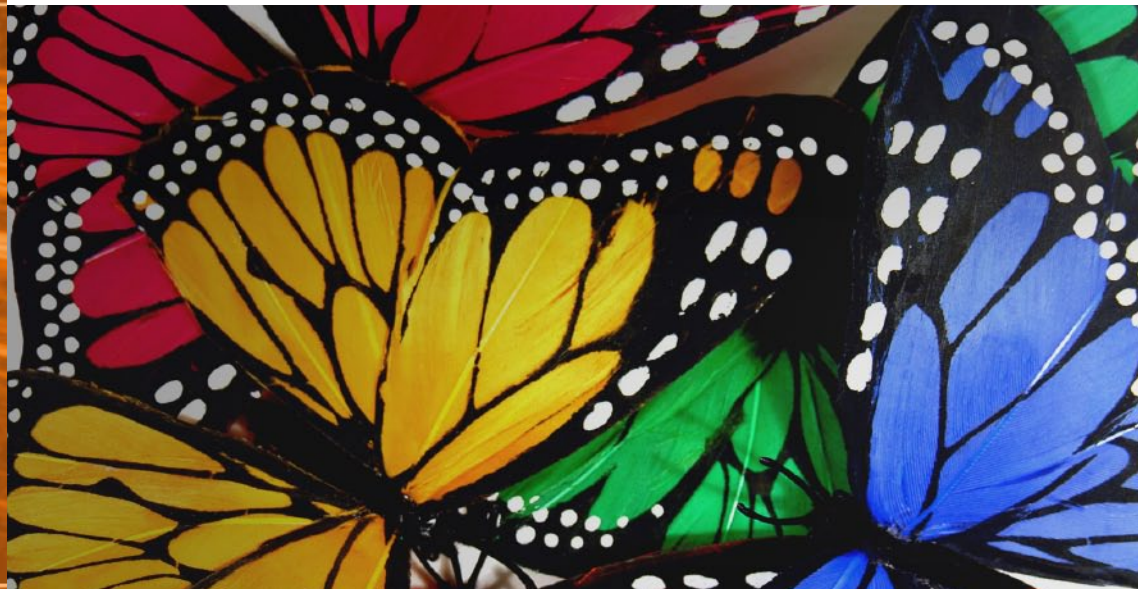




KÖMAPRINT[®]

imprimer. contrecoller. découper.

KÖMAPRINT[®] – elle fait toujours
une excellente impression



**Informations commerciales
pour les :**

- décorateurs
- techniciens publicitaires
- imprimeurs numériques
- agences de design
et de publicité
- exposants
- fabricants de stands
de foires-expositions
- décorateurs de POS
- fabricants de panneaux
- maquetistes et prototypistes



KÖMMERLING[®]
Business Unit Sheets

KÖMAPRINT® – une star de la production en série, et pas seulement !

Avec KömaPrint, les industriels de l'impression et les fabricants de présentoirs disposent désormais d'un matériau innovant qui répond à l'optimal à toutes les exigences en matière de propriétés spécifiques.

Sa surface finement texturée et son matériau blanc brillant de teinte similaire RAL 9003 permettent d'obtenir une excellente qualité d'impression. Ce matériau offre des avantages exceptionnels, notamment pour la sérigraphie, l'impression numérique et le pelliculage.

Pour ce qui est de la fabrication de présentoirs, KömaPrint allie une structure à cellules fines à une composition matériau hautement stabilisée pour former un matériau à la fois léger et résistant à la flexion.

Ce matériau étant de plus résistant à l'humidité, il convient aussi bien à l'usage intérieur qu'extérieur.

Qu'il s'agisse de production en série ou à l'unité, d'estampage, de découpage, sciage ou découpage au cutter, KömaPrint offre également les meilleures propriétés produites en termes de traitement.

Son système de stabilisation répond aux plus récentes exigences telles que définies dans la norme REACH (CE n° 1907/2006). KömaPrint ne contient aucun composé toxique, comme le prescrit la directive UE 76/769/CEE qui sera en vigueur à partir du 1er janvier 2012.

Domaines d'application

- Impression numérique
- Sérigraphie
- Contrecollage de photo
- Panneaux
- Présentoirs
- Enseignes
- Tableaux d'affichage
- Stands de foires-expositions
- Promotion
- Maquettes
- Décorations de vitrines



Propriétés

-  .Surface ultra lisse
-  .Facile à coller
-  .Très facile à découper, même à cutter, et à scièr
-  .Mousse à structure cellulaire fine
-  .Estampage
-  .Faible poids
-  .Coloris 667 blanc brillant
-  .Difficilement inflammable
-  .Résistant à l'humidité
-  .Facile à imprimer
-  .Particulièrement facile à travailler
-  .Application à l'intérieur et à l'extérieur
-  . Facile à contrecoller
-  .Haute sécurité à l'impression

Programme de livraison

Dimensions (en mm)	Blanc 667, épaisseurs (mm)	pièces / palette
2440 x 1220	2	140
3050 x 1220	2	140
3050 x 1560	2	140
3050 x 2050	2	90
2440 x 1220	3	125
3050 x 1220	3	125
3050 x 1560	3	100
3050 x 2050	3	80
2440 x 1220	4	100
3050 x 1220	4	90
3050 x 1560	4	70
3050 x 2050	4	70
2440 x 1220	5	100
3050 x 1220	5	70
3050 x 1560	5	60
3050 x 2050	5	60
2440 x 1220	6	75
3050 x 1220	6	60
3050 x 1560	6	50
3050 x 2050	6	50
2440 x 1220	8	50
3050 x 1220	8	50
3050 x 1560	8	50
3050 x 2050	8	30
2440 x 1220	10	50
3050 x 1220	10	40
3050 x 1560	10	40
3050 x 2050	10	30

Les plaques sont recouvertes d'un film sur une face.

Usinage



Usinage

Peuvent être sciées, fraisées, percées, coupées, perforées, découpées au jet d'eau.



Formage

Peuvent être pliées, cintrées, estampées, formées sous pression, soudées, collées.



Impression, laquage et contrecollage

Impression numérique, sérigraphie, peintures acryliques, peintures à deux composants, peintures arti-ficielles courantes, contrecollage.

Caractéristiques techniques

Propriétés	Méthode d'essai	Unité	Valeur
Densité	DIN 53479 / ISO 1183	g/cm ³	~ 0,50
Résistance à la traction	DIN 53455 / ISO 527	MPa	> 10
Allongement à la rupture	DIN 53455 / ISO 527	%	~ 12
Module d'élasticité en traction	DIN 53457 / ISO 527-2/1A/50	MPa	~ 600
Résistance à la flexion	DIN 53452 / ISO 178	MPa	~ 20
Résistance aux chocs	DIN 53452/ISO 179 (semblable)	kJ/m ²	> 8
Rugosité	DIN 4768	µm	< 5
Dureté à la bille	DIN 53456 / ISO 2039-1	MPa	~ 5
Coefficient linéaire de dilatation thermique (de -30 °C à +50 °C)	DIN 53752	mm/mK	≤ 0,085
Coefficient de conductivité thermique à température ambiante	ISO 22007-4	W/(m*K)	0,07
Stabilité dimensionnelle à chaud	DIN 53461/ISO 75 (méthode Ae)	°C	~ 58
Vicat A	DIN 53460/ISO 306 (méthode A50)	°C	72
Impression / laquage			très bon
Impression digitale			très bon
Contrecollage			très bon
Couleur			667 semblable à RAL 9003, de < 1,3
Thermoformage			non
Classe de feu	DIN 4102 (D) NFP 92-501 (F)		B1 pour 2-5 mm M1 pour 2-5 mm
Résistant aux conditions climatiques et à la lumière selon DIN EN 513 pour une durée de			3 ans

Tolérances

Épaisseur de plaque	Tolérance d'épaisseur	
	en mm	absolue en mm
2 mm	+ 0,10 / - 0,25	0,25
3 mm	+ 0,10 / - 0,30	0,30
4 mm	+ 0,10 / - 0,35	0,35
5 mm	+ 0,10 / - 0,40	0,40
6 mm	+ 0,10 / - 0,50	0,45
8 mm	+ 0,10 / - 0,55	0,50
10 mm	+ 0,10 / - 0,70	0,60

Tolérance de longueur : - 0 / + 8 mm

Tolérance de largeur : - 0 / + 2,5 mm

Hauteur d'empilage des palettes

Largeur	Hauteur d'empilage maximale
1 220 / 1 560 mm	4,00 m
2 050 mm	4,80 m

Les palettes doivent être empilées en fonction de leur format de la plus grande à la plus petite en regroupant ici, dans la mesure du possible, les palettes d'origine.