



FILM EFFET DE SABLAGE GRAFITACK

RÉFÉRENCE TR101 (ARGENT)

Édité le 16 mars 2012



Description

Le film effet de sablage Grafitack de référence TR101 est un film polymère calandré en PVC souple, sans cadmium, pourvu d'un adhésif acrylique permanent sensible à la pression. Cet adhésif est protégé par un papier siliconé de haute qualité. Le film est bien reconnaissable par son empreinte rouge sur le verso.

Composition

Film : film en PVC polymère calandré d'une épaisseur de 80 microns
 Adhésif : adhésif acrylique permanent, sensible à la pression, à base de solvants, avec une excellente résistance contre la lumière UV, les produits chimiques et l'humidité.
 Papier au dos : papier blanc siliconisé d'un poids de 120 gr/m²

Application

Avec les films effet de sablage Grafitack, vous créez les plus belles décorations sur des miroirs, des portes en verre, des vitrines, etc...

Avantages du produit

Alternative meilleure marché du sablage.

Spécifications du produit

Propriétés techniques dans le cadre d'une humidité relative de 50 ± 5 % et d'une température de 23 ± 2°C.

		Méthode	Résultat
1.	Épaisseur¹ Épaisseur vinyle Épaisseur vinyle + colle + papier	Din53370 Din53370	80 microns 220 microns
2.	Étirage jusqu'à rupture² en direction de longueur en direction de travers	Din53455 Din53455	120 % 140 %
3.	Tolérance dimensionnelle³	Finat 14	< 0,40 %
4.	Brillance Brillance minim. (angle de mesure 85°) Brillance max. (angle de mesure 85°)	Din67530 Din67530	8 % 18 %
5.	Adhésion⁴ Après 20 minutes Après 24 heures	Finat 1 Finat 1	15 N/25mm 18 N/25mm
6.	Quickstick⁵	Finat 9	9 N
7.	Durée de vie attendue à l'extérieur⁶	-	5-7 ans
8.	Limites de température d'application d'utilisation	- -	+10°C à +40°C -25°C à +80°C
9.	Couleur impression dorsale	-	rouge
10.	Inflammabilité Si appliqué sur aluminium, verre, acier = auto-éteignant		

Instructions de stockage

Tous les matériaux Grafitack doivent être stockés dans leurs emballages originaux et avec les supports de protection originaux (de préférence verticalement).

Afin d'éviter des pertes de qualité, les matériaux Grafitack doivent aussi être stockés dans les meilleures conditions, c.-à-d. dans une température entre 10 et 20°C et une humidité relative de 50%.

Dans ces conditions, les matériaux Grafitack peuvent être stockés pour une période de deux ans.

Remarques

Afin d'obtenir un résultat optimal, nous vous conseillons de toujours nettoyer la surface avec isopropanol et/ou d'utiliser un matériel d'application "low-tack" !

Puisque la couleur des films peut différer minimalement dans chaque production, nous vous conseillons de ne pas utiliser des films de différents numéros de production dans un seul travail critique. Le numéro à considérer à cette fin se compose des 5 premiers chiffres du numéro de production de 7 chiffres.

Conseil

Si vous voulez enlever le film après quelque temps, nous vous conseillons de le chauffer avec un décapeur thermique (heat gun). S'il reste des restants de colle sur la surface du verre, vous pouvez les enlever sans aucun problème. Il suffit de les mouiller à l'aide de l'eau savonneuse (laissez absorber pendant quelques minutes) et d'enlever le tout avec une grattoir à peinture en acier (aussi utilisée pour éliminer les éclaboussures de peinture).

Important

Les données mentionnées dans cette fiche technique sont basées sur des tests, exécutés par Grafityp, qui nous semblent fiables. Les données représentent toujours une valeur moyenne, minimum ou maximum, et doivent aussi être interprétées de cette façon. Elles ne servent que d'information, et n'offrent aucune garantie. L'utilisateur doit décider lui-même si le produit peut être utilisé pour son application spécifique.

1)
L'épaisseur des matériaux Grafitack peut varier légèrement. La valeur indiquée est une valeur moyenne, obtenue après une série de mesurages.

2)
L'étirage jusqu'à rupture des matériaux Grafitack peut varier légèrement. La valeur indiquée est une valeur minimum, obtenue après une série de mesurages.

3)
La tolérance dimensionnelle est le rétrécissement du matériel non-imprimé en %. Pour mesurer cette valeur, le film est appliqué sur aluminium et mis dans un four à chaleur pulsée à 70°C pendant 48 heures (= méthode Finat 14, adaptée selon notre propre procédure interne). La valeur indiquée est une valeur maximum, obtenue après une série de mesurages.

4)
L'adhésion est mesurée sur verre, après 20 minutes et après 24 heures. Le film est enlevé en formant un angle de 180° et à une vitesse de 300 mm/min. La valeur indiquée est une valeur moyenne, obtenue après une série de mesurages.

5)
Le "Quickstick" est l'adhésion directe, mesurée sur verre. La valeur indiquée est une valeur moyenne, obtenue après une série de mesurages.

6)
La durée de vie attendue à l'extérieur réfère à l'utilisation à l'extérieur dans des conditions en Europe Centrale et aux applications verticales. La durée de vie attendue de nos films se base sur l'application professionnelle sur une surface sèche, dégraissée et convenable. Des conditions tropicales ou l'utilisation près d'une émission chimique peut influencer la durée de vie négativement. La durée de vie peut aussi varier pour chaque couleur (à cause de la pigmentation).