

# STONE CHIP PROTECTION FILM 240 MICRONS

## RÉFÉRENCE SCP02

Révision du 20 février 2013

### SPECIFICATIONS PROVISOIRES



### Description

Le film "Stone Chip Protection" SCP02 est un film doux en PVC polymère calandré brillant, sans cadmium, qui est pourvu d'une colle acrylique permanente, sensible à la pression. La colle est protégée par un papier siliconé de haute qualité. Ce film "Stone Chip Protection" sans soudures est spécialement conçu pour protéger votre voiture contre les gravillons.

### Composition

- Film : film brillant en vinyle polymère calandré, d'une épaisseur de 240 microns, avec une excellente résistance contre la lumière UV, les produits chimiques, l'humidité et les impuretés
- Adhésif : adhésif acrylique permanent à base de solvants, sensible à la pression. Cet adhésif ne réagit pas agressivement sur l'impression
- Papier au dos : papier siliconisé "clay-coated", avec un poids de 120 gr/m<sup>2</sup>

### Application

Le film "Stone Chip Protection" SCP02 est spécialement conçu pour protéger votre voiture contre les gravillons.

### Spécifications du produit

Propriétés techniques dans le cadre d'une humidité relative de 50 ± 5 % et d'une température de 23 ± 2°C.

	Méthode	Résultat
<b>1.</b> <u>Épaisseur</u> <sup>1</sup> Épaisseur film Épaisseur film + adhésif + papier au dos	Din53370 Din53370	240 micron 380 micron
<b>2.</b> <u>Étirage jusqu'à rupture</u> <sup>2</sup> en direction de longueur en direction de travers	Din53455 Din53455	> 385 % > 385 %
<b>3.</b> <u>Tolérance Dimensionnelle</u> <sup>3</sup>	Finat 14	< 0,20 mm
<b>4.</b> <u>Brillance</u> Brillance minim. (angle de mesure 20°)	Din67530	50 GU (gloss units)
<b>5.</b> <u>Adhésion</u> <sup>4</sup> Après 20 minutes Après 24 heures	Finat 1 Finat 1	12 N/25mm 19 N/25mm
<b>6.</b> <u>Quickstick</u> <sup>5</sup>	Finat 9	10,5 N
<b>7.</b> <u>Durée de vie attendue à l'extérieur</u> <sup>6</sup>	-	Tests en cours Prévision = 3 à 5 ans
<b>8.</b> <u>Limites de Température</u> d'application d'utilisation	- -	+5°C à +40°C -20°C à +70°C
<b>9.</b> <u>Couleur impression dorsale</u>	-	neutre
<b>10.</b> <u>Inflammabilité</u> Si appliqué sur aluminium, verre, acier = auto-éteignant		

## Instructions de stockage

Tous les matériaux Stone Chip Protection doivent être stockés dans leurs emballages originaux et avec les supports de protection originaux (de préférence verticalement).

Afin d'éviter des pertes de qualité, le matériel Stone Chip Protection doit aussi être stocké dans les meilleures conditions, c.-à-d. dans une température entre 10 et 20°C et une humidité relative de 50 %. Dans ces conditions, les matériaux Stone Chip Protection peuvent être stockés pour une période de deux ans.

## Remarques

Puisque la couleur des films peut différer minimalement dans chaque production, nous vous conseillons de ne pas utiliser des films de différents numéros de production dans un seul travail critique. Le numéro à considérer à cette fin se compose des 5 premiers chiffres du numéro de production de 7 chiffres.

Les films de protection contre les gravillons ont encore une couche protectrice additionnelle, qui doit être enlevée du film après le montage, pour garantir une transparence parfaite.

## Important

Les données mentionnées dans cette fiche technique sont basées sur des tests, exécutés par Grafityp, qui nous semblent fiables. Les données représentent toujours une valeur moyenne, minimum ou maximum, et doivent aussi être interprétées de cette façon. Elles ne servent que d'information, et n'offrent aucune garantie. L'utilisateur doit décider lui-même si le produit peut être utilisé pour son application spécifique.

### 1)

L'épaisseur des matériaux Stone Chip Protection peut varier légèrement. La valeur indiquée est une valeur moyenne, obtenue après une série de mesurages.

### 2)

L'étirage jusqu'à rupture des matériaux Stone Chip Protection peut varier légèrement. La valeur indiquée est une valeur minimum, obtenue après une série de mesurages.

### 3)

La tolérance dimensionnelle est le rétrécissement en mm. Pour mesurer cette valeur, le film est appliqué sur aluminium (10x10cm) et mis dans un four à chaleur pulsée à 70°C pendant 48 heures (= méthode Finat 14, adaptée selon notre propre procédure interne). La valeur indiquée est une valeur maximum, obtenue après une série de mesurages.

### 4)

L'adhésion est mesurée sur verre, après 20 minutes et après 24 heures. Le film est enlevé en formant un angle de 180° et à une vitesse de 300 mm/min. La valeur indiquée est une valeur moyenne, obtenue après une série de mesurages.

### 5)

Le "Quickstick" est l'adhésion directe, mesurée sur verre. La valeur indiquée est une valeur moyenne, obtenue après une série de mesurages.

### 6)

La durée de vie attendue à l'extérieur réfère à l'utilisation à l'extérieur dans des conditions en Europe Centrale et aux applications verticales. Une application non-verticale diminuera la durée de vie considérablement. La durée de vie attendue de nos films se base sur l'application professionnelle sur une surface sèche, dégraissée et convenable. Des conditions tropicales ou l'utilisation près d'une émission chimique peut influencer la durée de vie négativement.