

PLEXIGLAS® RADIANT

Toutes les couleurs de l'arc-en-ciel !



L'arc-en-ciel est source de fascination et attire sur lui nos regards émerveillés. Les enfants ne sont pas les seuls à s'enthousiasmer : la profusion et la variété des coloris de l'arc-en-ciel enchantent petits et grands. Utilisez la magie de ces jeux de couleurs pour vos présentoirs, panneaux, enseignes et aménagements intérieurs et capturez l'attention de vos clients.



PLEXIGLAS® RADIANT

- change de couleur selon le point d'observation.
- utilise la luminosité ambiante pour créer ses propres effets d'éclairage.
- génère des réflexions miroitantes.
- modifie son aspect à travers tout le spectre des couleurs.
- se prête aisément au sciage, au fraisage, au perçage, au pliage et au polissage.
- peut prendre les formes les plus variées par thermoformage.

Grâce à toutes ces qualités, PLEXIGLAS® RADIANT se présente comme le matériau idéal pour la réalisation d'éléments d'accroche visuelle, de présentoirs séduisants et de panneaux originaux ainsi que pour l'aménagement de stands et de boutiques dans un style dynamique et haut en couleurs. Il vient enrichir la gamme PLEXIGLAS® et permet aux designers et créatifs de relever de nombreux défis.

Sous respect de quelques recommandations spécifiques, PLEXIGLAS® RADIANT peut être usiné et mis en œuvre comme tout autre produit PLEXIGLAS® standard.

Conseils de mise en œuvre

Remarque préliminaire

Les plaques en verre acrylique PLEXIGLAS® RADIANT bénéficient d'un traitement de surface qui génère des effets lumineux. Les recommandations de manipulation et de mises en œuvre énoncées ci-après tiennent compte de cette particularité propre à PLEXIGLAS® RADIANT.

PLEXIGLAS® RADIANT peut être mis en œuvre selon les mêmes critères et avec les mêmes outils que les plaques en verre acrylique classiques. Pour une mise en œuvre optimale de PLEXIGLAS® RADIANT, sans risque d'endommagement du matériau, il convient de veiller à l'orientation correcte de la surface traitée par rapport à l'outil d'usinage.

Nettoyage

Nettoyez PLEXIGLAS® RADIANT avec de l'eau tiède additionnée de savon doux ou de produit nettoyant non agressif. Utilisez un chiffon propre et doux que vous passerez sur la surface sans frotter. Veillez à ne pas rayer la surface traitée car les rayures occasionnées sur cette face du matériau ne pourraient être éliminées par un polissage ultérieur.

Usinage avec enlèvement de copeaux

Conformément aux recommandations énoncées dans les « Directives de mise en œuvre – usinage de PLEXIGLAS® » (réf. 311-1), PLEXIGLAS® RADIANT se prête au sciage, au perçage, au fraisage et à l'usinage des chants dans les mêmes conditions que la qualité PLEXIGLAS® standard, dès lors que les surfaces traitées sont correctement positionnées par rapport à l'outil d'usinage. Lors de ces opérations, veillez à ce que les outils de découpe pénètrent dans le matériau par la surface traitée et en ressortent par la face non traitée.



Collage

Toutes les colles couramment utilisées pour la mise en œuvre de PLEXIGLAS® conviennent également pour PLEXIGLAS® RADIANT. Etant donné que PLEXIGLAS® RADIANT est un matériau semi-transparent, les joints de collage demeurent pratiquement invisibles sur la face non traitée. Assemblée avec une surface en PLEXIGLAS® standard, la face non traitée de PLEXIGLAS® RADIANT offre une résistance finale similaire à celle obtenue avec deux plaques de qualité standard. En revanche, en cas de collage sur la face traitée, les résultats obtenus sont différents. L'utilisation de colles cyanoacryliques permet ici d'améliorer la résistance finale du collage. Si une très haute résistance de collage est requise, nous vous recommandons de retirer le traitement de la surface à coller. Si vous utilisez des bandes adhésives à base de polyester lors des opérations de collage, retirez-les avec précaution, une fois le collage achevé, en opérant de l'intérieur vers les bords. Vous préserverez ainsi le traitement appliqué au niveau des chants.

Chauffage / pliage linéaire

Les plaques de PLEXIGLAS® RADIANT peuvent être pliées rapidement et facilement au moyen de machines de pliage linéaire. Pour obtenir un résultat optimal, placez la face traitée de la plaque côté traction (côté extérieur du pliage). Pour les pliages légers, chauffez la face non traitée de PLEXIGLAS® RADIANT. A l'inverse, pour les pliages plus accentués (supérieurs à 90°), nous vous recommandons de chauffer la face traitée.

Thermoformage/Formage par étirage

Grâce au procédé de thermoformage, PLEXIGLAS® RADIANT peut prendre des formes multiples.

Programme de livraison

Format	Epaisseur
2438 x 1219 mm	3 mm

Lorsqu'une face seulement de la plaque est chauffée, il convient de positionner la surface traitée du côté de la source de chaleur. PLEXIGLAS® RADIANT se prête également à un léger formage par étirage à l'aide d'air comprimé. Dans ce cas comme en cas de thermoformage, la surface traitée doit se trouver côté traction (côté extérieur). Selon le degré de formage, l'effet d'arc-en-ciel est plus ou moins prononcé. Nous recommandons donc de procéder ici à des essais préalables. Comme pour les plaques PLEXIGLAS® XT, la température de formage recommandée est comprise entre 150 et 160°C.

Polissage à la flamme

PLEXIGLAS® RADIANT peut être poli à la flamme dans les mêmes conditions que les plaques acryliques standard. L'empilage des plaques permet d'obtenir de meilleurs résultats. Ce faisant, veillez à placer les faces traitées vers l'intérieur de manière à les protéger de la flamme. Si vous souhaitez polir à la flamme une ou plusieurs plaques individuellement, nous vous recommandons de déposer la plaque PLEXIGLAS® RADIANT sur une plaque acrylique standard et de la positionner de telle sorte que la face traitée se trouve protégée.

Remarques

- La face traitée est protégée par un film transparent incolore. La face non traitée est quant à elle protégée par un film de protection bleu.
- Les rayures occasionnées sur la surface traitée ne pourront être éliminées ultérieurement par polissage. Veillez donc à protéger au maximum cette surface des rayures.
- PLEXIGLAS® RADIANT est conçu exclusivement pour une utilisation intérieure. Sa résistance aux intempéries est limitée.
- Stockez les plaques à l'horizontale et selon un axe parfaitement plan. PLEXIGLAS® RADIANT ne doit pas être stocké à la verticale ni à proximité d'une source de chaleur.



® = marque déposée

PLEXIGLAS est une marque déposées de
Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Allemagne.

Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité)
et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Ces informations ainsi que toute recommandation y afférent reflètent l'état des développements, connaissances et expérience actuels dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part et ce, y compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. En particulier, il ne saurait être déduit ou interprété de cette information ou sa recommandation le bénéfice de quelques garanties que ce soit, expresses ou tacites, autres que celles fournies au titre des articles 1641 et suivants du Code civil, et notamment celles afférentes aux qualités du produit. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés

No. de réf 432-7 Novembre 2007
xx/1107/09451 (fr)



Domaine d'activités
Performance Polymers

Evonik Röhm GmbH
Kirschenallee
64293 Darmstadt
Allemagne

info@plexiglas.net
www.plexiglas.net
www.evonik.com

Evonik. Power to create.